

Die Hochschule  
für Technik und Wirtschaft Dresden (FH)  
verleiht mit dieser

## Urkunde

Herrn Kay Lindner  
geb. am 05.01.1984 in Görlitz

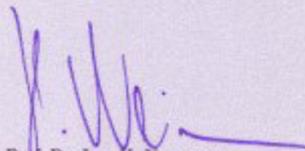
nach bestandener Diplomprüfung im Studiengang  
**Bauingenieurwesen**

den akademischen Grad

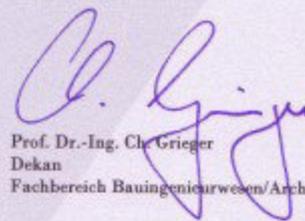
**Diplom-Ingenieur (FH)**  
**Dipl.-Ing. (FH)**



(Siegel geprägt)



Prof. Dr.-Ing. H. Neumann  
Rektor



Prof. Dr.-Ing. Ch. Grieger  
Dekan  
Fachbereich Bauingenieurwesen/Architektur



# INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING



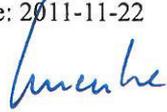
Having met the Education and Training requirements of IIW Guideline 'International Welding Engineer' and by examination having satisfied the requirements of the Examination Board of the IIW Authorised National Body

Name: Kay Lindner

Date of birth: 1984-01-05

is hereby awarded the diploma of  
**INTERNATIONAL WELDING ENGINEER**

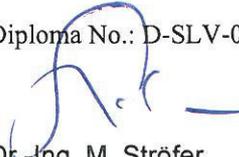
Date: 2011-11-22

  
Dipl.-Ing. Gurschke

DVS®-Examination Board  
The Chairman  
(Stamp, name, signature)



Diploma No.: D-SLV-06118-1170E-111122-102562/ IIW

  
Dr.-Ing. M. Ströfer

DVS®-Welding School  
(Stamp, name, signature)



**DVS®**  
PERSZERT

IIW Authorised National Body  
for Germany

This diploma is subject to the rules concerning its use and misuse  
See overleaf



## Zeugnis Diploma

Nr.: D-SLV-06118-1170E-111122-102562-06  
No.:  
Vor- und Zuname: **Kay Lindner**  
First and surname:  
Geburtsdatum: 05. Januar 1984  
Date of birth:  
Geburtsort: **Görlitz**  
Place of birth:

bestand die Prüfung zum  
has passed the examination as

**DVS® - IIW Internationaler Schweißfachingenieur**  
**DVS® - IIW International Welding Engineer**

Die Fortbildung und die Prüfung erfolgte nach Richtlinie DVS®-IIW 1170-IWE "Schweißaufsichtspersonen SFI/IWE".

The training and the examination has been carried out according to Guideline DVS®-IIW 1170-IWE.

Tag der Ausgabe: 22. November 2011  
Date of issue:

Bemerkungen:  
Remarks:

DVS®-Prüfungskommission  
Der Vorsitzende

DVS®-Examination Board  
The Chairman

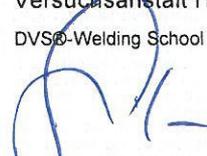


Dipl.-Ing. Gurschke  
(Stempel, Name, Unterschrift)  
(Stamp, name, signature)



Schweißtechnische Lehr- und  
Versuchsanstalt Halle GmbH

DVS®-Welding School



Dr.-Ing. M. Ströfer

(Stempel, Name, Unterschrift)  
(Stamp, name, signature)



## Bescheinigung Confirmation

Nr.: D-SLV-06118-1170E-111122-102562-06  
No.:  
Vor- und Zuname: **Kay Lindner**  
First and surname:  
Geburtsdatum: 05. Januar 1984  
Date of birth:  
Geburtsort: Görlitz  
Place of birth:

besuchte vom 29. August 2011 bis zum 22. November 2011 den DVS®-IIW-Lehrgang  
has participated from 2011-08-29 until 2011-11-22 in the DVS®-IIW course

### **DVS® - IIW Internationaler Schweißfachingenieur Teil 1 bis Teil 3** **DVS® - IIW International Welding Engineer Part 1 to Part 3**

Die Fortbildung erfolgte nach Richtlinie DVS®-IIW 1170-IWE "Schweißaufsichtspersonen SFI/IWE".

The training has been carried out according to Guideline DVS®-IIW 1170-IWE.

Tag der Ausgabe: 22. November 2011  
Date of issue:

Bemerkungen: Dieser Lehrgang wurde durch die EU kofinanziert  
Remarks:

Schweißtechnische Lehr- und  
Versuchsanstalt Halle GmbH

DVS®-Welding School

*S. Schulz*

Dipl.-Ing. S. Schulz

(Stempel, Name, Unterschrift)  
(Stamp, name, signature)



Kooperationsveranstaltung von

Vereinigung der Hersteller von Fahrbahnübergängen und (Brücken)Lagern (VHFL) und

Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart als

Anerkannte Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle für Lager und Übergänge im Bauwesen

**Zertifikat**  
**Fachkraft für den Lagereinbau im Bauwesen**  
**(Reg.-Nr. 999 0000 072-C23/08)**

Hiermit wird bestätigt, dass

**Herr Kay Lindner**, geboren am 05.01.1984 in Görlitz

am Schulungslehrgang "Fachkraft für den Lagereinbau im Bauwesen", Lagereinbau-Wiederholungskurs C, am 07.11. bis 11.11.2016 an der Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart teilgenommen und die mündliche Prüfung erfolgreich bestanden hat.

**Schulungsinhalte:**

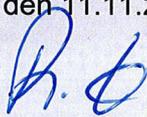
- Lagerung von Brückenbauwerken
- Technischer Entwicklungsstand der Brückenlager, bauliche Durchbildung, Anwendungsbereiche und Leistungsmerkmale, zugelassene Bauwerkslager, Lager nach europäischem Standard EN 1337, deutschem Standard DIN 4141-13 und Zulassungen, Überblick über die geltenden Vorschriften
- Komponenten von Bauwerkslagern, Reibungs- und Verschleißverhalten von Gleitelementen, Kriech- und Fließverhalten von PTFE-Gleitelementen, Werkstoffe und Werkstofftechnologie
- Korrosionsschutz von Brückenlagern
- Qualitätssicherungen von Brückenlagern, Überwachungssystem, Prüfbescheinigungen und Kennzeichnungen
- Einbau von Brückenlagern, Bestimmungen und Beispiele aus der Praxis
- Kontrollmöglichkeiten bei eingebauten Brückenlagern
- Schadensfälle bei Brückenlagern, Beispiele aus der Praxis, Beurteilungskriterien

**Übungen:**

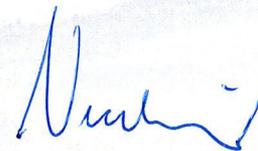
Für diesen Wiederholungskurs sind keine praktischen Übungen vorgesehen.

Die im Lagereinbau-Basiskurs A mit der Reg.-Nr. 9910 000 000-A13/08 erworbene Befähigung wird um weitere 5 Jahre ab dem Ausstellungsdatum dieses Zeugnisses verlängert, eine weitere Verlängerung um 5 Jahre ist durch erfolgreiche Teilnahme an einem Lagereinbau-Wiederholungskurs C möglich.

Stuttgart, den 11.11.2016



Dipl.-Ing. R. Hägele  
Schreiber Brücken-Dehntechnik GmbH,  
Mainhardt  
im Auftrag der VHFL



Dr.-Ing. J. Wiedemeyer  
MPA Universität Stuttgart  
Referat Lager und Übergänge  
im Bauwesen

# ZERTIFIKAT CERTIFICATE

für Personal der Zerstörungsfreien Prüfung nach DIN EN 473 und ISO 9712  
for personnel engaged in nondestructive testing according to DIN EN 473 and ISO 9712

Hiermit bescheinigen wir, dass

We hereby certify that

**Kay Lindner**

die Kompetenz zur Durchführung  
zerstörungsfreier Prüfungen in folgendem  
Geltungsbereich besitzt:

is competent to perform nondestructive  
testing in the following scope:

**Sichtprüfung, Stufe 2**

**Visual Testing, Level 2**

Sektoren:  
geschweißte Produkte

Sectors:  
welded products

Zertifikat Nr. / Certificate No. **13-VT2-21283**

Gültigkeit / Validity: **22.05.2013 - 21.05.2018**



Unterschrift des Zertifikatinhabers / Signature of the certificate holder

Essen, 05.06.2013

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG  
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG  
Am Technologiepark 1, 45307 Essen, GERMANY  
NDT-personnel@tuev-nord.de

Jürgen Sperl



**Erläuterungen/Explanation**

Dieses Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle und ist auf Verlangen zurückzugeben.  
Dieses Zertifikat wird ungültig, wenn fortgesetzte berufliche Tätigkeit oder die ausreichende Sehfähigkeit nicht mehr gegeben ist.

This Certificate remains the property of the Certification body and must be returned back on demand.  
This certificate becomes invalid if continuous practice or visual acuity is no longer existent.

**Industriesektoren:**

- A Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung (einschließlich B, c, f, w, t, wp)
- B Herstellung (einschließlich c, f, t, wp)

**Produktsektoren:**

- c Gussstücke
- f Schmiedestücke
- w geschweißte Produkte
- t Rohre und Rohrleitungen
- wp Walzerzeugnisse

**Prüfverfahren:**

- RT Durchstrahlungsprüfung
- DR Digitale Radioskopie
- UT Ultraschallprüfung
- UT-TOFD Beugungslaufzeittechnik
- UT-PA Gruppenstrahlertechnik
- MT Magnetpulverprüfung
- PT Eindringprüfung
- VT Sichtprüfung
- ET Wirbelstromprüfung
- LT Dichtheitsprüfung
- OES Optische Emissionsspektroskopie
- HT mobile Härteprüfung

**Einschränkungen**

- Durchstrahlungsprüfung
  - FI Filminterpretation
  - X Durchstrahlung mit Röntgenstrahler
  - G Durchstrahlung mit Gamma-Strahler
- Ultraschallprüfung
  - WT Manuelle Wanddickenmessung
  - N Senkrechteinschallung an Walzmaterial
  - AuT automatisierte Rohrprüfung
- Magnetpulverprüfung
  - Y Jochmagnetisierung
  - C Spulenmagnetisierung
  - CFT Stromdurchflutung
  - B Prüfbank
- Eindringprüfung
  - WS Wasser- und lösemittellösliche Systeme
  - RW Farbeindringssysteme
- Sichtprüfung
  - D direkte Sichtprüfung

**Industrial sectors:**

- A Pre- and in-service testing (includes B, c, f, w, t, wp)
- B Manufacturing (includes c, f, t, wp)

**Product sectors:**

- c Castings
- f Forgings
- w Welds
- t Tubes & pipes
- wp Wrought products

**Testing methods**

- RT Radiographic testing
- DR Digital radioscopy
- UT Ultrasonic testing
- UT-TOFD Time of flight diffraction
- UT-PA Phased array technique
- MT Magnetic particle testing
- PT Penetrant testing
- VT Visual testing
- ET Eddy current testing
- LT Leakage testing
- OES Optical emission spectroscopy
- HT Mobile hardness testing

**Restrictions**

- Radiographic testing
  - FI Film interpretation
  - X Radiography with X-rays
  - G Radiography with gamma-rays
- Ultrasonic testing
  - WT Manual wall thickness measurement Y
  - N Straight beam testing of wrought products
  - AuT Automated tube testing
- Magnetic particle examination
  - Y Yoke magnetization
  - C Coil magnetizing
  - CFT Current flow magnetization
  - B Test bench
- Penetrant Testing
  - WS Water and solvent washable products
  - RW Dye penetrant products
- Visual testing
  - D Direct visual testing

# ZERTIFIKAT CERTIFICATE

für Personal der Zerstörungsfreien Prüfung nach DIN EN ISO 9712:2012  
for personnel engaged in nondestructive testing according to DIN EN ISO 9712:2012

Hiermit bescheinigen wir, dass

We hereby certify that

**Dipl.-Ing. Kay Lindner**

geboren am / born on 05.01.1984 in Görlitz

die Kompetenz zur Durchführung  
zerstörungsfreier Prüfungen in folgendem  
Geltungsbereich besitzt:

is competent to perform nondestructive  
testing in the following scope:

Sichtprüfung, Stufe 2

Visual Testing, Level 2

Sektoren:  
geschweißte Produkte

Sectors:  
welded products

Zertifikat Nr. / Certificate No. 18-VT2-21283

Gültigkeit / Validity: 22.05.2018 - 21.05.2023



Unterschrift des Zertifikatinhabers / Signature of the certificate holder

Essen, 14.12.2017

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG  
Am Technologiepark 1, 45307 Essen, GERMANY  
iso9712@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG  
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal



Vladimir Moskov

# Ausbildungsbeirat für den KOR-Schein beim Bundesverband Korrosionsschutz e. V.

Bescheinigung gemäß Teil 4 Abschnitt 3 Nr. 5.2  
der Zusätzlichen Technischen Vertragsbedingungen und Richtlinien für  
Ingenieurbauten ZTV-ING

## KOR-Schein

Herrn Kay Lindner,

geboren am 05.01.1984 in Görlitz,

wird hiermit bescheinigt, dass er über die erforderlichen Qualifikationen verfügt, die ihn dazu befähigen, als Aufsichtführender (Kolonnenführer) gemäß Teil 4 Abschnitt 3 Nr. 5.2 der Zusätzlichen Technischen Vertragsbedingungen und Richtlinien für Ingenieurbauten ZTV-ING bei der Ausführung von Korrosionsschutzarbeiten durch den Auftragnehmer eingesetzt zu werden.

Diese Bescheinigung wurde vom Ausbildungsbeirat unter folgender Nummer registriert:

**Registrierungsnummer: 02-KL-84-15 - 40311973**

Dresden, den 20.03.2015

**Der Ausbildungsbeirat für den KOR-Schein  
beim Bundesverband Korrosionsschutz e. V.**

vertreten durch

*E. Küchler*

---

Eberhard Küchler  
Beauftragter des Ausbildungsbeirats KOR-Schein



# Ausbildungsbeirat für den KOR-Schein beim Bundesverband Korrosionsschutz e. V.

Bescheinigung gemäß Teil 4 Abschnitt 3 Nr. 5.2  
der Zusätzlichen Technischen Vertragsbedingungen und Richtlinien für  
Ingenieurbauten ZTV-ING

- KOR-Schein mit Nachschulungsnachweis -

Herrn / Frau Kay Lindner,

geboren am 05.01.1984 in Görlitz,

wird hiermit bescheinigt, dass er / sie über die erforderlichen Qualifikationen verfügt, die ihn / sie dazu befähigen, als Aufsichtführender (Kolonnenführer) gemäß Teil 4 Abschnitt 3 Nr. 5.2 der Zusätzlichen Technischen Vertragsbedingungen und Richtlinien für Ingenieurbauten ZTV-ING bei der Ausführung von Korrosionsschutzarbeiten durch den Auftragnehmer eingesetzt zu werden.

Der KOR-Schein wurde vom Ausbildungsbeirat am 20.03.2015 unter folgender Nummer erstmalig ausgestellt:

Registrierungsnummer: 02-KL-84-15 - 40311973

Dem Inhaber dieses KOR-Scheins wird hiermit ferner bescheinigt, dass er / sie zuletzt am 11.04.2018 an einer vorgeschriebenen Nachschulung bei einer anerkannten Ausbildungseinrichtung teilgenommen hat.

Köln, den 11.04.2018

**Der Ausbildungsbeirat für den KOR-Schein beim Bundesverband Korrosionsschutz e.V.**

vertreten durch

  
Dipl.-Kfm. Guido Gormanns  
Mitglied im Ausbildungsbeirat KOR-Schein

Institut für Korrosionsschutz Dresden GmbH  
Gostritzer Straße 65  
01217 Dresden

Stempel der Ausbildungseinrichtung



  
Unterschrift des verantwortlichen Leiters  
oder Dozenten der Nachschulung.

## Zeugnis Diploma

Nr.: D-SLV-06118-1109-151016-131202-06  
No.:  
Vor- und Zuname: **Kay Lindner**  
First and surname:  
Geburtsdatum: 05. Januar 1984  
Date of birth:  
Geburtsort: Görlitz  
Place of birth:

bestand die Prüfung zum  
has passed the examination as

## DVS® - Schweißfachingenieur - Bereich Schienenfahrzeugbau

Die Fortbildung erfolgte nach Richtlinie DVS® 1109 "Schweißaufsichtspersonal (SAP) - Bereich Schienenfahrzeugbau", die Prüfung nach Richtlinie DVS® 1174 "Prüfungsordnung für theoretische Lehrgänge".  
Diese Fortbildung wird durch den ECWRV anerkannt.

The training have been carried out according to Guideline DVS® 1109, the examination according to Guideline DVS® 1174.  
This Training is recognized by the European Committee for Welding of Railway Vehicles (ECWRV).

Tag der Ausgabe: 16. Oktober 2015  
Date of issue:

Bemerkungen:  
Remarks:

DVS-PersZert®  
Der Prüfer

DVS-PersZert®  
The Examiner

Dipl.-Ing. Gurschke

(Stempel, Name, Unterschrift)  
(Stamp, name, signature)



Schweißtechnische Lehr- und  
Versuchsanstalt Halle GmbH

DVS®-Welding School

Dipl.-Ing. S. Schulz

(Stempel, Name, Unterschrift)  
(Stamp, name, signature)

